



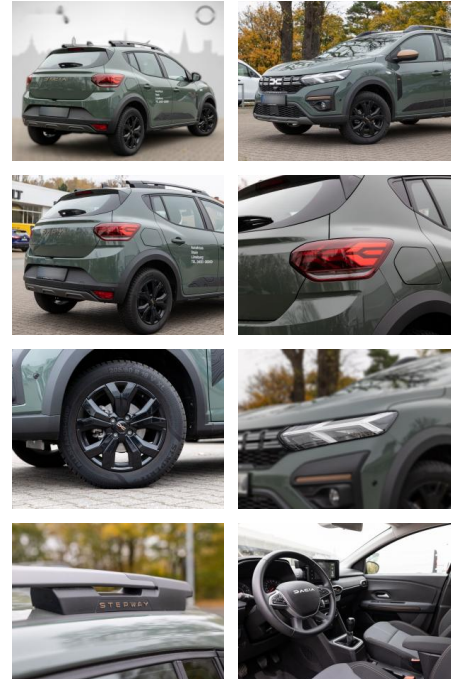
Ihr Ansprechpartner

Herr Julian Hawighorst
 E-Mail: jh@autohaus-ahrens.de
 Telefon: 04961 972124

Autohaus Ahrens GmbH & Co. KG
 Grader Weg 2-8 - 26871 Papenburg - Tel.: 04961 / 972127

Dacia Sandero III Stepway Extreme+ 1.0 TCe

RS04-1854844 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
10.12.2023	2.200	Diverse	74 kW / 101 PS	Benzin	5,8 l/100km	131 g/km	D

PREIS
20.560 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **174 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.140 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.420 Euro, Gesamtbetrag: 24.256 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.140 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.420 Euro, Zielrate: 10.280 Euro, Gesamtbetrag: 25.694 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für:
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent

Multimedia

- USB
- Touchscreen

Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad

Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Ausstattungs pakete:**
- **Audio-Navigationssystem mit Touchscreen-Farbdisplay (Media Nav): Touchscreen-Farbdisplay (8 Zoll)**

• City-Paket: Rückfahrkamera

- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Parkbremse elektrisch
- Einparkhilfe vorn und hinten
- **Komfort-Paket: USB-Anschluss**
- Einparkhilfe hinten
- Audiosystem mit Multifunktions-Touchscreen (Radio)
- Audio-Streaming
- Bluetooth
- USB)
- **Komfort-Paket Plus: Parkbremse elektrisch**
- Steckdose (12V-Anschluß) 2.Sitzreihe
- Zentralverriegelung / Startanlage
- Keycard Handsfree
- **Sicherheits-Paket: Rückfahrkamera**
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Einparkhilfe vorn und hinten

• Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent

- **Winter-Paket: Sitzheizung vorn**
- KLIMAAUTOMATIK
- **Innenraumfilter: Pollenfilter** Weitere **Ausstattungen:**
- ***Getriebe**
- Schaltgetriebe
- ***Technik**
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- ***Assistenten**
- Totwinkel-Assistent
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Abstands-/Kollisionswarner
- ***Komfort**
- Klimaautomatik
- Servolenkung




STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Dacia	Handelsbezeichnung: Dacia Sandero
Antriebsart: Verbrennungsmotor	
Kraftstoff: Benzin	anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	5,8 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert):	131 g/km ¹

CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO ₂ -Emissionen	Weitere Angaben: Kraftstoffverbrauch
	kombiniert 5,8 l/100 km • Innenstadt 7,1 l/100 km • Stadttrand 5,3 l/100 km • Landstraße 5,0 l/100 km • Autobahn 6,3 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	1.609,50 EUR
(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115,00 EUR/t:	2.259,75 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50,00 EUR/t:	982,50 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190,00 EUR/t:	3.733,50 EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	95 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.