



## BMW 218 Active TourerM Sport 18 Zoll LED Navi. K...

AH00-7082X11Angebotsnr.:



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung:       | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|-----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 31.03.2023     | 28.500     | Grau   | 100 kW / 136 PS | Benzin         | 6,7 l/100km  | 154 g/km     | E                 |

**PREIS**  
**31.900 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **270 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.975 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 23.925 Euro, Gesamtbetrag: 37.635 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.975 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 23.925 Euro, Zielrate: 15.950 Euro, Gesamtbetrag: 39.865 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für:  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Besonderheiten

- Sitzbezug / Polsterung: Alcantara / Sensatec-Kombination
- M Sport
- Sonnenschutzverglasung (hinten abgedunkelt)
- Scheinwerfer LED
- BMW Individuallackierung Storm Bay Metallic
- Komfortzugang (Öffnungs- und Schließsystem)
- Widescreen Display

### Sicherheit

- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Müdigkeitswarnsystem
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- PDC Park Distance Control hinten

- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Alarmanlage
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- LED-Scheinwerfer
- Notbremsassistent
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumabsicherung
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (ASL)
- Service-System: Intelligenter Notruf

- Reifendruck-Kontrollsystem
- Airbag Fahrerseite
- Airbag Beifahrerseite
- Kopf-Airbag-System vorn
- Kopf-Airbag-System hinten
- Seitenairbag vorn
- Seitenairbag hinten
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- WARNDREIECK
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Fahrassistenten-System: Active Guard (Bremsassistent)
- Fahrassistenten-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Dynamische Stabilitäts-Control (DSC)
- Reifen-Reparaturset (Mobility-Pack)
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenten-System: Spurwechsel-Warnsystem



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| <b>Marke:</b> BMW                     | <b>Handelsbezeichnung:</b> BMW 218 Active Tourer |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor |  |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin             | <b>anderer Energieträger:</b> entfällt           |

|  |                       |
|--|-----------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>          | 6,7 l/100 km          |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b> | 154 g/km <sup>1</sup> |

|  |  |
|--|--|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen      | <b>Weitere Angaben:</b><br><b>Kraftstoffverbrauch</b>  |
|  | <b>kombiniert</b> 6,7 l/100 km<br>• <b>Innenstadt</b> 9,3 l/100 km<br>• <b>Stadttrand</b> 6,8 l/100 km<br>• <b>Landstraße</b> 5,8 l/100 km<br>• <b>Autobahn</b> 6,5 l/100 km |

|  |                     |
|--|---------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>   | <b>1.859,25 EUR</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))                                |                     |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                     |
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t: | 2.656,50 EUR        |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 EUR/t:  | 1.155,00 EUR        |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:     | 4.389,00 EUR        |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>  | <b>161 EUR/Jahr</b> |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).