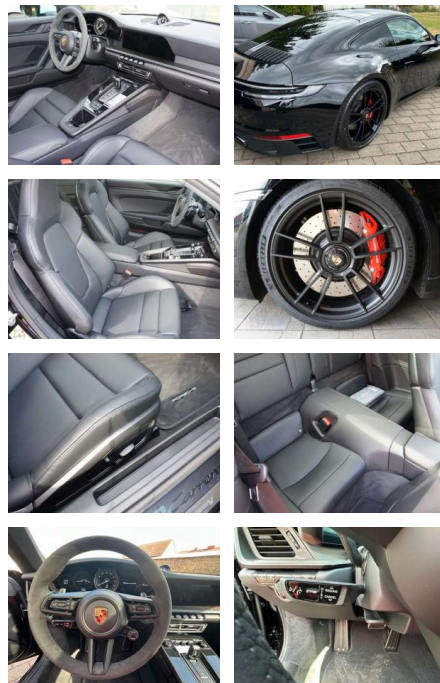




## Porsche 911 992 3.0 Carrera GTS+PDK+Sportsitz

JH01-GTSGUKAngebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
01.10.2023	5.300	Schwarz	353 kW / 480 PS	Benzin

**PREIS**  
**176.000 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **1.491 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 44.000 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 132.000 Euro, Gesamtbetrag: 207.640 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 44.000 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 132.000 Euro, Zielrate: 88.000 Euro, Gesamtbetrag: 219.945 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für:  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Anti-Blockiersystem ABS

### Multimedia

- Radio

### Weiteres

- Fahrzeug-Nr.: GTSGuKa
- Ausstattungspakete: Sport Design Paket
- Assistenzsysteme: Abstandsregeltempomat
- Spurwechselassistent Einparkhilfe hinten
- Frontkamera Rückfahrkamera Surround
- View Auffahrwarner
- City-/Notbremsassistent / Funktion
- Berganfahrassistent Lichtsensor
- Regensensor Fußgängererkennung
- Einparkhilfe vorne Licht: LED
- Scheinwerfer Porsche Dynamic Light System (PDLS) LED Tagfahrlicht LED (Teil-) Blinker Media & Infotainment:
- PCM Navigation W-LAN Hotspot /

- sowie die A-Säule wurden jetzt gerade mit einer Steinschlagfolie abgedeckt. Folie lässt sich leicht entfernen. Garagenwagen außer wenn er fährt.. -))
- Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie
- dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**